



Solicitud de preinscripción Escuela Para Adultos (EPA) 2014 – 2015.

Datos del alumno/a:

Nombre y Apellidos:.....

Teléfono:.....

DNI:..... Fecha de nacimiento:.....

Dirección.....

.....Población:.....

C.P:..... Provincia.....

Correo electrónico:.....

Curso a realizar:.....

Preferencia horaria de las clases:

Mañana

Tarde

CAJA RURAL CENTRAL: 3005.0014. 11. 2153069725

20 € de inscripción

Fecha de inscripción:

Firma:

La oferta educativa se mantendrá siempre que sea solicitada como mínimo por 8 alumnos y esta demanda se mantenga durante el curso.

Entregar esta solicitud junto con la fotocopia del DNI del Alumno/a en la Agencia de Empleo y Desarrollo Local del Ayuntamiento de Catral.

Para los alumnos de la EPA de Catral que residan en otras poblaciones, el precio de la matrícula y de la mensualidad será de 25€.

Con el pago de la Preinscripción, el alumno tiene derecho a una plaza en el curso 2014-2015 en la especialidad de formación seleccionada para realizar estudios en la EPA de Catral. El dinero de la preinscripción se devolverá, previa solicitud en las oficinas del Ayuntamiento, como fecha límite el 30 de Septiembre de 2014.

Para el curso 2014-2015 los recibos de la EPA estarán domiciliados durante todo el curso escolar, y para ello junto con la solicitud se entregara el documento de Mantenimiento de Terceros del Ayuntamiento.

Conformidad con lo dispuesto por la Ley Orgánica 15/1999. De 13 de diciembre de Protección de Datos de Carácter personal. Consiento que mis datos sean incorporados a un fichero de responsabilidad del Exmo. Ayuntamiento de Catral y que sean tratados con finalidad de mantener, desarrollar y controlar los datos facilitados. Asimismo declaro haber sido informado sobre la posibilidad de ejercitar los derechos de acceso rectificación, cancelación y oposición dirigiéndome a Exmo. Ayuntamiento de Catral en Plaza de España, no1 Catral – Alicante



OFERTA FORMATIVA ESCUELA DE ADULTOS DE CATRAL

1. BACHILLERATO PARA MAYORES DE 20 AÑOS .

A) COMUNES:

- * Lengua y literatura valenciana
- * Lengua y literatura castellana
- * Ciencias para el mundo contemporáneo
- * Filosofía y ciudadanía
- * Inglés
- * Educación Física.

B) CIENCIAS SOCIALES:

- * Historia del Mundo Contemporáneo.
- * Matemáticas aplicadas a las Ciencias Sociales.
- * Geografía.

C) CIENTÍFICO:

- Matemáticas.
- Física y Química.
- Biología.
- Ciencias de la tierra y medioambientales.

D) HUMANIDADES:

- Latín
- Historia del Mundo Contemporáneo.
- Historia del Arte
- Literatura Universal.

2. ACCESO A LA UNIVERSIDAD PARA MAYORES DE 25 AÑOS.

A) COMUNES:

- * Lengua: Castellano
- * Comercio de texto.
- * Lengua extranjera: Inglés
- * Lengua: Valenciano.

B) HUMANIDADES Y CIENCIAS SOCIALES Y JURÍDICAS:

- Matemáticas.
- Historia.
- Filosofía

C) CIENCIAS Y CIENCIAS DE LA SALUD:

- Física o Química.
- Biología.
- * Matemáticas

3. CICLO FORMATIVO DE GRADO SUPERIOR (Modalidad Cientificotécnico)

- * Matemáticas
- * Biología
- * Física
- * Inglés
- * Lengua y literatura castellana



4. **VALENCIANO** (Proves de la Junta Qualificadora de coneixements de valenciá)
 - * Oral- Elemental
 - * Mitjá
5. **GES I y GES II (Graduado en ESO)**
 - * Valenciano
 - * Castellano
 - * Ingles
 - * Matemáticas
 - * Naturaleza, ecología y salud
 - * Ciencias
 - * Mundo del Trabajo
 - * Historia.

TALLERES Y CURSOS:

- A) ATENCIÓN A LA MEMORIA
- B) CASTELLANO PARA EXTRANJEROS
- C) INGLES
- D) ALFABETIZACIÓN.
- E) INTERCAMBIO Y TALLER CONJUNTO CASTELLANO PARA EXTRANJEROS E INGLES.